

## Верстат для обробки струмопровідних шин SH 400



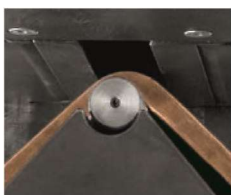
Верстат для різання, штампування, згинання гайок і шин Al і Cu:

- ширина шини 30 - 125 мм
- товщина шини 5 - 12 мм
- діапазон кута вигину до 90°

Особливості:

- оснащений плавно регульованим датчиком кута вигину
- оснащений вимірювальними лінійками (вимірювальна шкала)
- регулювання корпусу, який пробиває отвори (точність 1 мм)
- пробиває круглі та овальні отвори без задирок
- різання без задирок
- вбудований надійний гідравлічний привід для гідравлічних голівок виробництва ERKO (гідравлічний вихід з швидкороз'ємним з'єднанням типу PM, 630 бар)
- стандартний набір для вдавлювання гайок: накладки SH 407 та SH 403 для вирізання круглих отворів (замовляється окремо), таблиця нижче

Розміри (Д x Ш x В): 1280x850x1420 мм;  
 Маса зі стандартним оснащенням: 280 кг;  
 Робочий тиск: 630 бар;  
 Живлення: 3 x 230 В / 400 В; 1,1 кВт



Згинання SH 401PLC-K.



Вирізання отворів SH 403, SH 404, SH 409.



Різка SH 405.



Пережим SH 406PLC.



Вдавлювання гайок SH 407.

### Оснащення верстата SH 400

Оснащення	Тип	SH 400
Вкладиш для повторюваного згинання (вбудований кінцевий вимикач)	SH 401PLC-K	●
Гільйотина для різки шин	SH 405	●
Вкладиш для затискання шин	SH 406PLC	○
Додаткова бічна плита	SH 408PLC	○
Крейцмейсель круглих отворів (стандартні розміри відповідно до каталогу)	SH 403	○
Крейцмейсель овальних отворів (стандартні розміри відповідно до каталогу)	SH 404	○
Крейцмейсель прямокутних отворів (розміри за бажанням клієнта: макс. діагональ 21 мм, довжина сторони не менше 6,6 мм)	SH 409	○
Вкладиш для вдавлювання гайок	SH 407	○
Додаткова підпірка для шини	SH 408	○
Згинання без корегування кута (без вимірювання пружності шини), точність повторюваного згинання ±2°		●
Повторюваний пережим		○

● стандартна комплектація

○ додаткова комплектація відповідно до замовлення

